

1885
Creation of Norton Emery Wheel Co.

SINCE 1885

1900-1930
Establish plants in France, Canada, Japan

1930-1950
Enters Coated Abrasives with Inehr Manufacturing Corp.

1950-1990
Enter Construction products & acquires Clipper
Acquires Christensen and Carborundum NA

1990-2000
Acquires Winter and Flexivit Intl

TODAY
Saint-Gobain acquires Norton,
Norton - 1st choice of abrasives

NORTON

®

SAINT-GOBAIN



STANDARD ABRASIVE PRODUCTS

工業用 標準研磨材 カタログ

TM

 SAINT-GOBAIN

サンゴバン株式会社
アブレイシブ事業部



ノートン



2020年、ノートンは135年の歴史を迎えました。

研磨材製品のワールドマーケットリーダー「ノートン」はレジノイド砥石から研磨布紙、不織布製品、ビトリファイド砥石、ダイヤモンド工具までフルレンジの研磨材（アブレイシブ）ソリューションをご準備し、ワールドワイドな展開で様々な産業に高付加価値の製品とサービスをご提供しています。

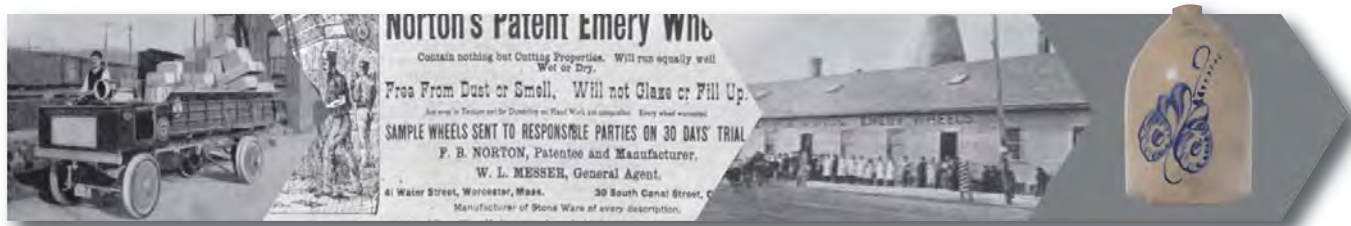
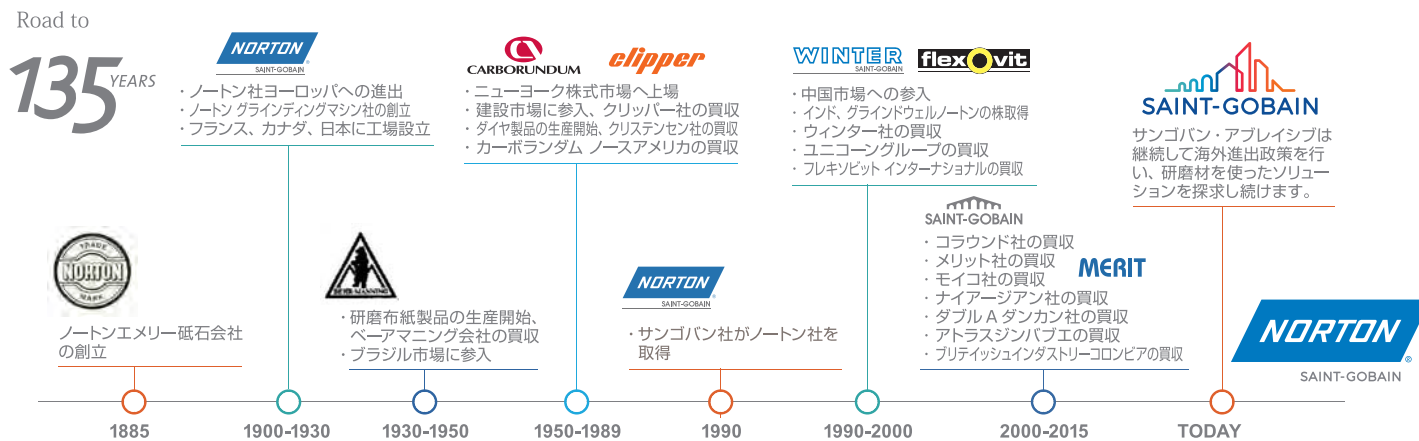
Norton History

ノートンの歴史

「ノートン」のブランドで親しまれている当社の研磨材製品は1885年に、米国マサチューセッツ州、ウースター市で当時の拡大する産業界の一役を担うべく、初めて人工研磨砥粒「アラウンドム(アルミナ)」の開発に成功した「ノートンカンパニー」に起源を持ちます。その後、135年以上もの間、製品の核となる砥粒の研究開発およびそれらを活用した研磨材製品の生産に携わっています。



1990年、ビジネスシナジーの点からフランス、サンゴバン社傘下のひとつの事業部となりました。現在ではプレミアム研磨材製品の代名詞として、最先端のIT産業、自動車産業、航空船舶産業、金属加工業、建設工事業などを対象とした精密研磨材からホームセンターの店頭にならぶ一般消費材まで幅広い分野での研削、研磨、切断用途の製品を提供しています。



A member of SAINT-GOBAIN Group

ワールドワイド サンゴバン グループメンバー

1665年ルイ14世の治世に、財務大臣コルベールによって創立された「サンゴバン」は、フランスのカンパニー・ド・サンゴバンを本拠として、350年以上の歴史を持ち、1,000を超える関連企業から成り、約50カ国で170,000以上の人材を擁しています。サンゴバンは板ガラス、容器、高機能材料、建築用製品並びに建材流通の5つの事業をビジネスの中核として、年商4兆円を超え、世界をリードするグローバル企業です。



サンゴバンの高機能材料セクターに属する「ノートン」の研磨材事業のトータル売上は世界のトップランクに位置し、アメリカ、ヨーロッパ、アジアを中心として世界各国39ヶ所の主要製造拠点にて生産され、130ヶ所以上の販売拠点で様々な産業のユーザー様にご愛用頂いております。

Abrasive Full Line-Up

ノートンの研磨材製品フルライン



「ノートン」は研磨材製品を幅広いレンジでご準備しています。製品特性や製法、アプリケーションや仕上り等の条件に合わせて

- レジノイド砥石(TW - シン ホイール)
- 研磨布紙・不織布(CA - コーテッド アブレイシブ)
- 一般砥石(BA - ボンデッド アブレイシブ)
- ダイヤモンド・CBN砥石(SA - スーパー アブレイシブ)
- 建設用ダイヤモンド工具(CP - コンストラクション プロダクツ)

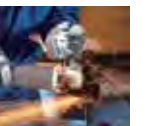
の5カテゴリーの研磨材種に分け、フルラインナップの製品群でお応えします。

THIN WHEELS

レジノイド砥石
フェノール樹脂レジンを媒体として、砥粒を結合し、成型した切断、研削、研磨砥石



主に、金属加工などでサンダーやグラインダーを使用して、鉄やステンレスの切断や研削を行います。



COATED ABRASIVES

研磨布紙、不織布
布や紙などシート状の基材に砥粒を塗布した研磨布紙と不織布製品



主に、ベルトやペーパーや不織布形状の研磨材で、金属から木材、塗料などの削りや除去作業を行います。



BONDED ABRASIVES

一般砥石
ビトリファイドや、オーガニックボンドを使用して、成型された研削砥石



主に、研削盤などのNC工作機械に取り付けて、多様な金属・非鉄金属の部品や素材の研削加工を行います。

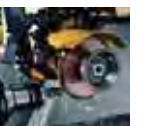


SUPER ABRASIVES

ダイヤモンド・CBN 砥石
人工ダイヤモンドや窒化ボロン砥粒などの超砥粒を使用して成型された砥石



主に、研削盤などのNC工作機械に取り付けて、高硬度材や難削材などの部品や素材の研削加工を行います。



CONSTRUCTION PRODUCTS

建設用ダイヤモンド工具
ダイヤ砥粒を使用し、建設作業で使われる切断、削削、研削工具

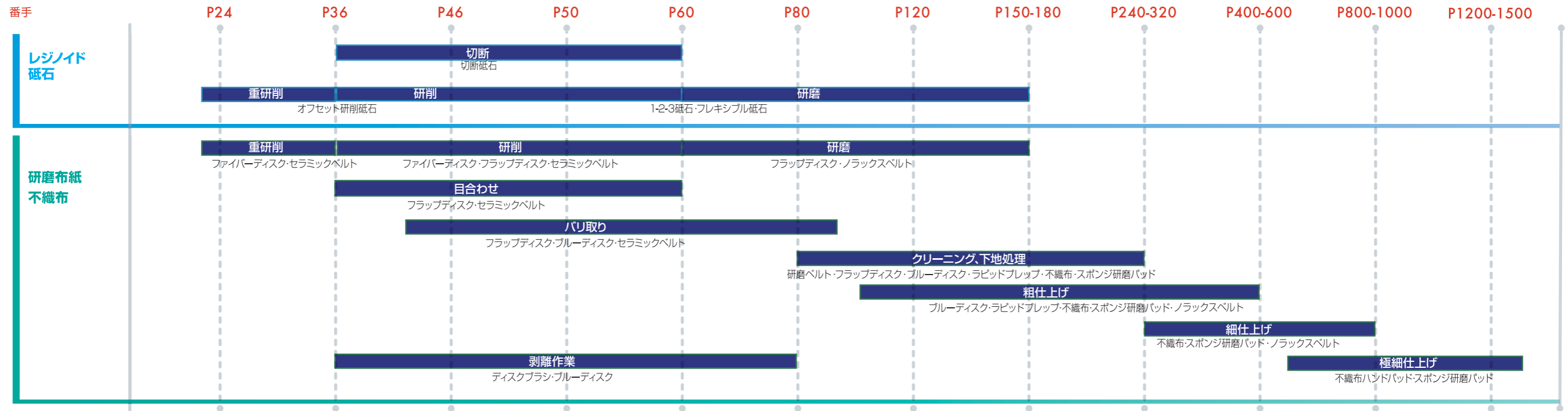


主に、サンダーやコアドリル、コンクリートソー等に取り付けて、舗装の切断や建物の解体を行います。



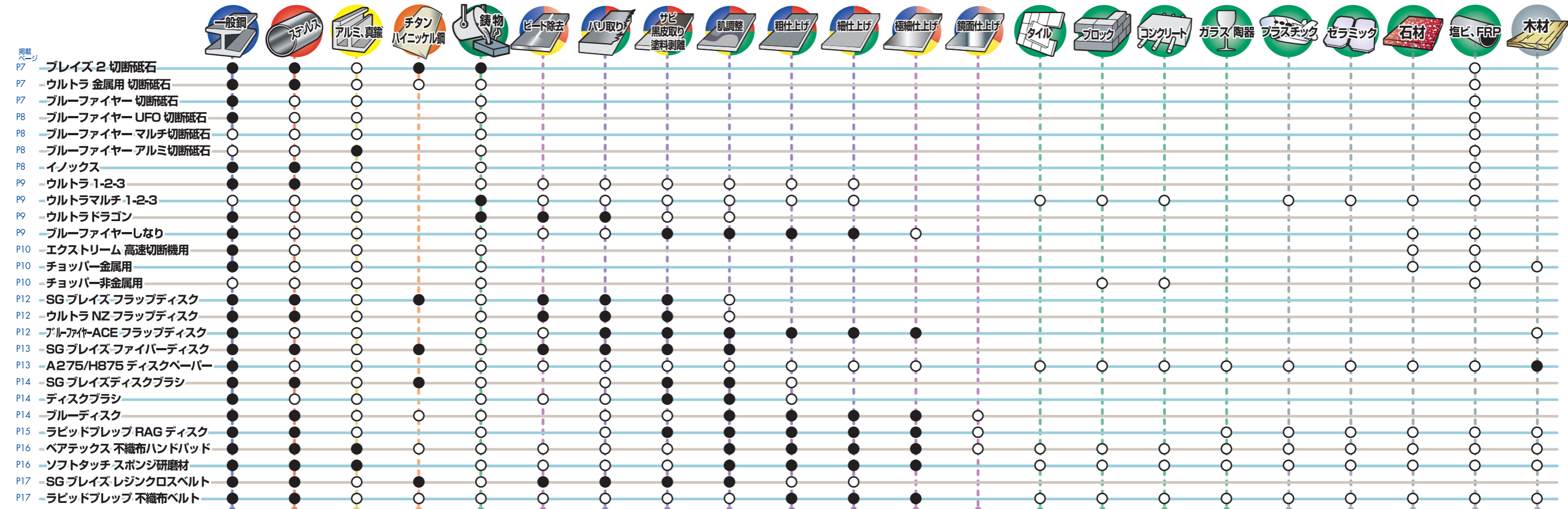
作業用途別推奨製品 Grit References

お客様の作業内容に合わせて、ノートの推奨製品群をご案内いたします。(下記は製品に使用されている粒度番号を表示しています。)



対応ワーク材 Application Chart

製品別に対象ワーク材への相性を表示しています。● = 最適 ○ = 適応可



レジノイド砥石 TW

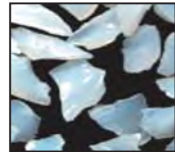
3ラインのレジノイド砥石ラインナップ 3-tier ranges

BEST ★★★★★

「**ブレイズ2**」シリーズはセラミックス砥粒のバイオニアであるノートンが開発した『SGブレイズ®』砥粒を採用したレジノイド砥石最高峰製品ライン。豪快な切れ味と微小破砕性により高い切れ味を持続しながら、高い製品寿命を発揮し、熱による劣化も少なく、耐熱合金などの特殊金属にも対応します。



鋭いエッジ形状と、微小破砕性を兼ね備えた新SGセラミック砥粒



従来の弊社セラミック砥粒



主な製品
▶ ブレイズ2 セラミック切断砥石

BETTER ★★★★★



「**ウルトラ**」シリーズはノートンが長年培った砥粒テクノロジーとボンドテクノロジーを注ぎ込み、デザインされたレジノイド砥石のレンジ。業界の最先端を走るプレミアグレードの製品群です。

主な製品
▶ ウルトラ 1.0 金属用切断砥石
▶ ウルトラ 0.8 金属用切断砥石
▶ ウルトラ 1.6 金属用切断砥石
▶ ウルトラ 1-2-3 砥石
▶ ウルトラドラゴン研削砥石

GOOD ★★★



「**ブルーファイヤー**」シリーズはクラス上の性能を持つ製品を手頃に提供できるようデザインされた製品レンジです。

主な製品
▶ ブルーファイヤー 1.0 金属用切断砥石
▶ ブルーファイヤー マルチ切断砥石
▶ ブルーファイヤー ALU 切断砥石
▶ ブルーファイヤー UFO 金属用切断砥石
▶ ブルーファイヤーしなり フレキシブル砥石

レジノイド砥石の表示 Indications Resinoid Wheels

ノートンのレジノイド砥石はラベルに必要なインフォメーションが記載されており、お好みの製品を簡単にセレクトすることが出来ます。



- 対応ワーク材種類
- 最高使用回転数
- 最高使用周速度
- 外径・厚み・穴径
- ご使用上の注意
- 砥粒・粒度・結合度・形状

対応ワーク材種の例



使用マシン ピクトグラム



砥石形状



「NORTON®」「NORTON SG®」「NORTON SG BLAZE®」「NORTON PLUS®」「NORTON®」「QUANTUM™」「VORTEX®」「NORAX®」「BEAR-TEX®」はSAINT-GOBAIN ABRASIVESの商標です。



薄型切断砥石 Thin Cut-Off Wheels

ブレイズ2 セラミック切断砥石



新時代の砥粒と研磨材製品を創出するノートンの最新薄型切断砥石が「ブレイズ2」切断砥石。

最高レベルのオリジナルセラミック砥粒のミックスと最新のボンドテクノロジーの結晶により誕生しました。

圧巻の製品耐久性とパワフルで持続的な切断性能を兼ね、製品寿命は一般切断砥石比なんと、最大83%以上を誇ります。



セラミック競合品をもはるかに凌駕するその耐久力。

■用途: インコネルなどの難削材・耐熱合金から一般鋼までの切断。

品番	外径mm	厚みmm	穴径mm	粒度	スペック	最高使用回転数	入数
2TWC107SGB212-10P	107	1.2	15	P46X	SGB	80m/s	10



ウルトラ 金属用切断砥石



ウルトラ級の耐久性能を誇る「ウルトラ」シリーズが従来比115%の性能にパワーアップしてリニューアル。新たに採用した高純度のシングルアルミナ砥粒がスピーディーな切れ味に貢献。切れ味と耐久性のバランス型1.0mm刃厚、充電式にも好相性の超速型0.8mm刃厚、耐久性をより重視する作業向けの1.6mm刃厚の3種類のスペックを準備。

■用途: ステンレス・一般鋼・合金鋼のアンクル、チャンネル、鋼板切断に。

品番 - 粒度	外径mm	厚み	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TWC107ULT10-1P	107	1.0	15	P60	ZMA60ZZ	80m/s	10
2TWC107ULT08-1P	107	0.8	15	P60	ZMA60ZZ	80m/s	10
2TWC107ULT16-1P	107	1.6	15	P60	ZMA60ZZ	80m/s	10
2TWC125ULT10-1P	125	1.0	22	P60	ZMA60ZZ	80m/s	10
2TWC125ULT08-1P	125	0.8	22	P60	ZMA60ZZ	80m/s	10



ブルーファイヤー 金属用切断砥石



定番の青き炎「ブルーファイヤー」シリーズ。柔軟性のある構造で、スムーズでスピーディーな作業ができます。切れ味と耐久性をバランスよくミックスした万能型1.0mm刃厚、充電式にも好相性の超速型0.8mm刃厚耐久性をより重視する作業向けの1.6mm刃厚の3種類のスペックを準備しています。

■用途: ステンレス・一般鋼のアンクル、チャンネル、鋼板切断に。

品番 - 粒度	外径mm	厚み	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TWC107BF10-1P	107	1.0	15	P46	FA46X	80m/s	10
2TWC107BF08-1P	107	0.8	15	P46	FA46X	80m/s	10
2TWC125BF10-1P	125	1.0	22	P46	FA46X	80m/s	10
2TWC180BF16-1P	180	1.6	22	P46	FA46X	80m/s	10





薄型切断砥石 Thin Cut-Off Wheels

ブルーファイヤー-UFO 金属用オフセット型



定番の青き炎「ブルーファイヤー」シリーズのオフセット型1.0mm切断砥石。オフセット型なのでグラインダーのスピンドルの出っ張りがなくなり、キワ切り作業が可能です。スムーズでスピーディーな作業を誇ります。

■用途: 一般鋼、ステンレスなどの通常切断および面一切断に。

品番 - 粒度	外径mm	厚み	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TWC107BFUFO-1P	107	1.0	15	P46	FA46X	80m/s	10

ブルーファイヤー マルチ 多目的



定番の青き炎「ブルーファイヤー」シリーズの多様な材料向け1.0mm切断砥石。タイルや塩ビ管、FRPや軽量ブロックなどの非金属材料に性能を発揮。一般鋼などの金属や、アルミなどの非鉄金属にも対応。現場での多様な材料に重宝するマルチ切断砥石です。

■用途: タイル、軽量ブロック、塩ビ、FRP、一般鋼、ステンレスなどの切断に。(金属の切断時は、製品寿命が落ちる可能性があります。)

品番 - 粒度	外径mm	厚み	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TWC107BFM10-1P	107	1.0	15	P60	C60T	80m/s	10
2TWC125BFM10-1P	125	1.0	22	P60	C60T	80m/s	10

ブルーファイヤー アルミ用



定番の青き炎「ブルーファイヤー」シリーズの1.0mmアルミ対応スペック切断砥石。特別なボンドを使用し、切断材料がまとわりにくい性質の砥石です。

■用途: アルミパイプ、アルミサッシ、真鍮パイプなどの切断に。

品番 - 粒度	外径mm	厚み	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TWC107BFA10-1P	107	1.0	15	P60	A60Q	80m/s	10

ストレートグラインダー用切断砥石 Thin Cut-Off Wheels for straight grinders

イノックス



ストレートグラインダー用

中心穴10mmのグラインダーに使用可能です。ハイスピードでバリが極めて少なく、材料の焼けも少ないので非常に精度の高い切断ができ、両面補強構造により、安全に作業ができます。

品番 - 粒度	外径mm	厚み	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TW100XTA10	100	1.0	10	P60	A60V	80m/s	25



オールインワン砥石 All-In-One Wheels

ウルトラ1-2-3



「ウルトラ」シリーズにグラインダーアングルを変える事で、「研削」「研磨」「切断」が一枚のできる1-2-3砥石がラインナップ。

「ウルトラ1-2-3切断・研削・研磨砥石」は各種金属作業に。

■用途: ステンレス・一般鋼など各種金属の研削・研磨・切断作業に。

品番 - 粒度	外径mm	厚みmm	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TW100ULT123-1P	100	2.2	15	P46	A46S	72m/s	10

ウルトラマルチ1-2-3



「ウルトラマルチ1-2-3切断・研削・研磨砥石」は非金属から金属まで対応します。

■用途: タイルやブロック、塩ビから金属までの研削・研磨・切断作業に。

品番 - 粒度	外径mm	厚みmm	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TW100ULT123M-1P	100	2.4	15	P46	AC46S	72m/s	10

オフセット研削砥石 Offset-Grinding Wheels

ウルトラドラゴン



ウルトラ級の耐久性を誇る「ウルトラ」シリーズにドラゴンがラインナップ。シングルアルミナ砥粒を使用し、よりパワフルでタフな重研削作業を可能にします。

■用途: ステンレス・一般鋼の重研削、研削作業に。

品番 - 粒度	外径mm	厚みmm	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TWG100ULTDR24Q-1P	100	6.0	15	P24	MA24Q	72m/s	25
2TWG100ULTDR36O-1P	100	6.0	15	P36	MA36O	72m/s	25

フレキシブル砥石 Flexible Wheels

ブルーファイヤーしなり



定番の青き炎「ブルーファイヤー」シリーズ 研磨用フレキシブル砥石です。しなやかに優れ上品できめ細やかな美しい仕上がりが確保できます。シングルアルミナ砥粒を使用し、優れた切れ味と耐久性を発揮します。製品に付属の専用バックアップパッドを取り付けてご使用ください。

■用途: ステンレス・一般鋼の軽研削、研磨作業に。

品番 - 粒度	外径mm	厚みmm	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TW100BF60-1P	100	2.0	15	P60	MA60R	72m/s	20
2TW100BF80-1P	100	2.0	15	P80	MA80R	72m/s	20

Profile

TW

CA

BA

SA

CP

Tech Info

Profile

TW

CA

BA

SA

CP

Tech Info



高速切断機用 切断砥石 Cut-Off Wheels for Chopsaw

ブルーファイヤー305/355 高速切断機用



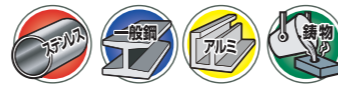
シングル補強構造の高速切断機用砥石。切削粉の排出に優れ、スピーディーな切れ味。その上、硬質ボンドで抜群の耐久性です。

品番 - 粒度	外径mm	厚み	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TW305BF1P	305	2.5	25.4	P46	A 46T	72m/s	10
2TW355BF1P	355	3.0	25.4	P46	A46T	72m/s	10

用途: ▶パイプ ▶アングル鋼 ▶チャンネル鋼 ▶丸棒 ▶異形鉄筋 ▶ネジ棒 ▶鋼管
▶ステンレス ▶各種軽材の切断に。

高速切断機用 両面補強 切断砥石 Cut-Off Wheels for Chopsaw

エクストリーム 高速切断機用



タフな作業に耐えうる強固な両面補強構造を備え、他社品を引き離す優れた切れ味と耐久性を誇る、高速切断機向け切断砥石。「ノルゾン」をベースに独自の砥粒を配合、ステンレスから一般鋼、アルミや、塩ビ管などに対応。金属加工から軽天作業など鉄工から建築現場での最適品です。

品番 - 粒度	外径mm	厚み	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TWCC305ZA24	305	2.8	25.4	P24	ZA24Q	80m/s	5
2TWCC355ZA24	355	2.8	25.4	P24	ZA24Q	80m/s	5

用途: ▶パイプ ▶アングル鋼 ▶チャンネル鋼 ▶丸棒 ▶異形鉄筋 ▶ネジ棒 ▶鋼管
▶ステンレス ▶各種軽材 ▶各種鋳物 ▶塩ビ管 ▶ファイバーグラスの切断に。

エンジンカッター用切断砥石 Cut-Off Wheels for Handheld Saws

チョッパー エンジンカッター用切断砥石



手持ち式エンジンカッターに装着して、ワーク材の切断を行う砥石です。鋳鉄管、モルタル管の用途のグリーンタイプと一般鋼切断用途のレッドタイプをご準備しています。安全・安心の3枚補強構造です。

(非金属用グリーン)

品番 - 粒度	外径mm	厚み	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TWCE305C20	305	4.0	20	P24	C24R	80m/s	10
2TWCE355C20	355	4.5	20	P24	C24R	80m/s	10

(金属用レッド)

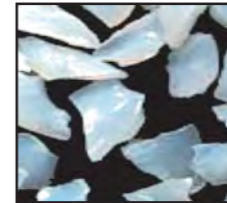
品番 - 粒度	外径mm	厚み	穴径mm	粒度	スペック	最高使用周速度	入数
2TWCE305A20	305	4.0	20	P30	A30U	80m/s	10
2TWCE355A20	355	4.5	20	P30	A30S	80m/s	10

研磨布紙・不織布

CA

ノートのCA研磨布紙テクノロジー Featured Technologies

SG BLAZE® SG プレイズ セラミック



鋭いエッジ形状と、微小破砕性を兼ね備えた新SGセラミック砥粒

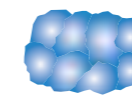
セラミックス砥粒のパイオニアであるノートンが自信をもってお届けする最新型SGセラミック砥粒「SGプレイズ®」。

持ち味である豪快な切れ味とその微小破砕性により豪快な切れ味を持続しながら、製品寿命も大幅にアップさせます。熱による砥粒ダメージ化も少ないので、耐熱合金などの特殊金属にも対応します。



- 主な製品
- ▶ SG プレイズ R980P レジックロスベルト
 - ▶ SG プレイズ R980P クイックチェンジ
 - ▶ SG プレイズ R920 フラップディスク
 - ▶ SG プレイズ F980 ファイバーディスク
 - ▶ SG プレイズ ディスクブラシなど

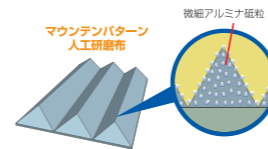
VORTEX® ヴォルテックス砥粒テクノロジー



「® 砥粒テクノロジー」は独自の集合砥粒技術により、粒子の塊で大きくカッティングし、同時に大破砕後の微粒子で、綺麗な仕上がりを確保します。

- 主な製品
- ▶ フルーディスク
 - ▶ ヴォルテックス 3D 不織布ディスク

NORAX® ノラックス 3D パターン 研磨布



「ノラックス®」は三次元構造のパターンレジンの中に微細砥粒を複層に含有する構造により、材料への食いつきが良く、使用の初めから終わりまでほぼ均一は仕上がりをもたらすユニークな研磨布です。

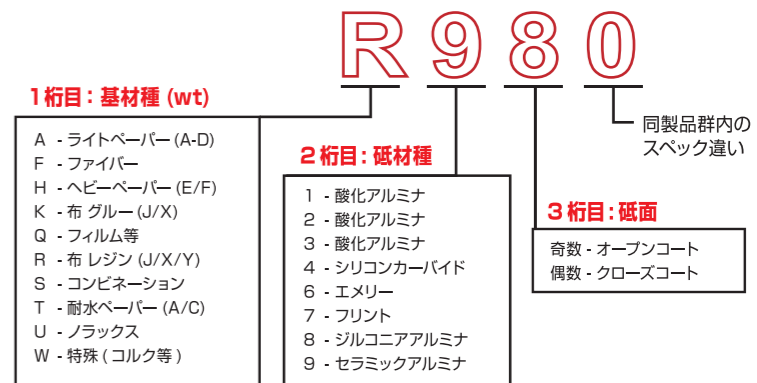


- 主な製品
- ▶ ノラックス ベルト
 - ▶ ノラックス ディスク

研磨布紙のスペック表示 Indications Coated Abrasives

研磨布紙は呼称されるタイプ名 (CAP コード) により、製品の内容を把握することができます。

- ・ **基材種**
製品の砥粒側と反対面の材料種です。wt(ウェイト)で呼称され、Aに行くにつれて薄くなります。
- ・ **砥材種**
塗布されている砥粒の種類です。1~3はアルミナ系、4は炭化ケイ素、8はシリコニアアルミナ、9はセラミック砥粒になります。
- ・ **砥面**
砥粒の塗布量です。オープンが切れ味重視、クローズは耐久性重視スペックです。



[NORTON®] [NORTON SG®] [NORTON SG BLAZE®] [NORZON PLUS®] [NORZON®] [QUANTUM™] [VORTEX®] [NORAX®] [BEAR-TEX®]はSAINT-GOBAIN ABRASIVESの商標です。

Profile

TW

CA

BA

SA

CP

Tech Info

Profile

TW

CA

BA

SA

CP

Tech Info



フラップディスク (ディスクペーパー) Flap Discs

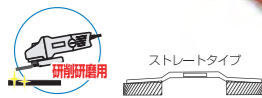
SGブレイズ セラミック砥粒フラップディスク



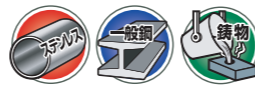
次世代型セラミック砥粒『SGブレイズ®』を使用した、少ない加圧でダイナミックな作業を可能にするフラップディスクです。Xウェイトの基材で中低出力のグラインダーにも対応します。チタン合金やハイニッケル鋼などの難削材の加工に最適です。また、優れた耐久性が作業コストを大幅に削減します。

■用途: 耐熱合金、ハイニッケル鋼、一般鋼、ステンレスなどの研削、研磨作業用。

品番 - 粒度	外径mm	穴径mm	番手	スペック	最高使用回転数 (min ⁻¹)	入数
2FL100SGB920-40	100	15/16	P40	セラミック砥粒	15,300	10
2FL100SGB920-60	100	15/16	P60	セラミック砥粒	15,300	10
2FL100SGB920-80	100	15/16	P80	セラミック砥粒	15,300	10



ウルトラNZ ジルコニアフラップディスク



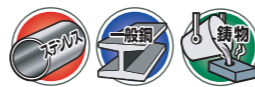
結晶度がより高いノートのオリジナルジルコニアアルミナ砥粒『ノルゾン®』を使用した『ウルトラ』シリーズのフラップディスク。汎用グラインダー作業でのステンレスから一般鋼に対応し、優れた研削力、耐久性を兼備しています。

■用途: 一般鋼、ステンレスなどのなどの研削、研磨作業用。

品番 - 粒度	外径mm	穴径mm	番手	スペック	最高使用回転数 (min ⁻¹)	入数
2FLD100ULTNZ40-1P	100	15/16	P40	ジルコニア砥粒	15,300	10
2FLD100ULTNZ60-1P	100	15/16	P60	ジルコニア砥粒	15,300	10
2FLD100ULTNZ80-1P	100	15/16	P80	ジルコニア砥粒	15,300	10
2FLD100ULTNZ100-1P	100	15/16	P100	ジルコニア砥粒	15,300	10
2FLD100ULTNZ120-1P	100	15/16	P120	ジルコニア砥粒	15,300	10



ブルーファイアーACE アルミナフラップディスク



定番アラウンド砥粒ペーパーの「ブルーファイアーAceディスク」は金属加工用途で粗取りから表面仕上げ作業まで幅広く対応します。粒度はP40~P400まで取り揃えております。

■用途: 一般鋼、ステンレスなどのなどの研削、研磨作業用。

品番 - 粒度	外径mm	穴径mm	番手	スペック	最高使用回転数 (min ⁻¹)	入数
2FLD100BFA40-1P	100	15/16	P40	アラウンド砥粒	15,300	10
2FLD100BFA60-1P	100	15/16	P60	アラウンド砥粒	15,300	10
2FLD100BFA80-1P	100	15/16	P80	アラウンド砥粒	15,300	10
2FLD100BFA100-1P	100	15/16	P100	アラウンド砥粒	15,300	10
2FLD100BFA120-1P	100	15/16	P120	アラウンド砥粒	15,300	10
2FLD100BFA180-1P	100	15/16	P180	アラウンド砥粒	15,300	10
2FLD100BFA240-1P	100	15/16	P240	アラウンド砥粒	15,300	10
2FLD100BFA320-1P	100	15/16	P320	アラウンド砥粒	15,300	10
2FLD100BFA400-1P	100	15/16	P400	アラウンド砥粒	15,300	10



ファイバーディスク Fiber Discs

F980 セラミック ファイバーディスク



次世代型セラミック砥粒『SGブレイズ®』を非常に耐久性の高いバルカナイズドファイバーに塗布し、豪快な研削力を発揮するファイバーディスク。エアフローに優れる専用のバックアップパッドに取り付けて使用します。

■用途: 金属・非鉄金属の重研削から磨き作業に。

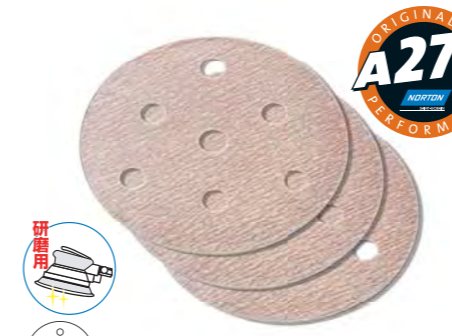
品番	外径	粒度	中心穴	スベック	最高使用回転数 (min ⁻¹)	入数
2FI100F98024	102	P24	16	セラミック砥粒	15,000	25
2FI100F98036	102	P36	16	セラミック砥粒	15,000	25
2FI100F98050	102	P50	16	セラミック砥粒	15,000	25
2FI100F98060	102	P60	16	セラミック砥粒	15,000	25
2FI100F98080	102	P80	16	セラミック砥粒	15,000	25
2FI100F980120	102	P120	16	セラミック砥粒	15,000	25

※ 外径102タイプはバックアップパッドが付属しています。
※ 外径180タイプもご用意できます。



ディスクペーパー Disc Paper

A275 ディスクペーパー

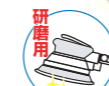


耐熱処理済プレミアムアルミナと独自の目詰まりコート「ノルフィル」、強化ラテックス基材のコンビネーションで、スピーディーで高い耐久性を保ち、ヤケや目詰まりの無い作業を実現するベストセラードィスクペーパーです。

■用途: 金属・非金属の足付け、磨き作業に。

品番	外径	粒度	穴数	最高使用回転数 (min ⁻¹)	基材	入数
2DP125DA275G4080	125	P80	7穴	12,000	Bwt	100
2DP125DA275G4120	125	P120	7穴	12,000	Bwt	100
2DP125DA275G4180	125	P180	7穴	12,000	Bwt	100
2DP125DA275G4240	125	P240	7穴	12,000	Bwt	100
2DP125DA275G4320	125	P320	7穴	12,000	Bwt	100
2DP125DA275G4400	125	P400	7穴	12,000	Bwt	100

※ オリジナルバックアップパッド(2DP125DA275G48UP) もご用意しています。



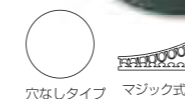
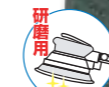
H875P ディスクペーパー



自社製ジルコニアアルミナ砥粒『ノルゾン®』を使用し、アグレッシブな切れ味と高い耐摩耗性を発揮します。破れにくく分厚いEウェイト基材により、タフな作業条件下でも、すぐれた性能のディスクペーパーです。

■用途: 金属・非金属の足付け、粗磨き作業に。

品番	外径	粒度	穴数	最高使用回転数 (min ⁻¹)	基材	入数
2DP125H875PG036	125	P36	穴なし	12,000	Ewt	50
2DP125H875PG060	125	P60	穴なし	12,000	Ewt	50
2DP125H875PG080	125	P80	穴なし	12,000	Ewt	50





不織布ディスク Non-Woven Discs for Angle Grinders

SGブレイズ ディスクブラシ



次世代型セラミック砥粒「SGブレイズ®」を不織布に塗布し、驚くべき耐久力を
実現する、剥ぎ取り作業用ブラシ。下地を削らずに頑固なサビ、汚れ、油膜、皮
膜などを除去できます。オープンコート構造なので、目詰まりしにくく、アルミや
一般鋼、ステンやハイニッケル鋼、合金や真鍮、ブロックまで幅広く対応します。

■用途: 金属・非鉄金属の黒皮剥ぎ、錆び取り、塗装剥ぎ、ブロック削り作業に。

品番 - 粒度	外径mm	穴径mm	仕上番手	スペック	最高使用回転数 (min ⁻¹)	入数
2SG100DB13-36	100	15/16	P120	セラミック砥粒	12,000	5



ディスクブラシ



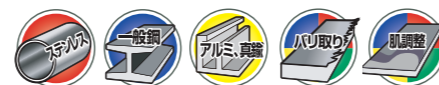
ナイロン地の不織布「ベアテックス™」に砥粒を塗布し、強固に固めたディスク型
ブラシ。下地を削らずにがんこなサビ、汚れ、油膜、皮膜などを除去できます。ワ
イヤーブラシのようにワイヤーが飛散する事がなく、安全に作業を行う事が
出来ます。P36 番の砥粒でP120 番の仕上がりが得られます。

■用途: 金属・非鉄金属の黒皮剥ぎ、錆び取り、塗装剥ぎ作業に。

品番 - 粒度	外径mm	穴径mm	仕上番手	スペック	最高使用回転数 (min ⁻¹)	入数
2BT100DB13-36	100	15/16	P120	シリコンカーバイド砥粒	15,000	5



ブルーディスク



ノルトンの『ブルーディスク』は最新鋭の「ヴォルテックス™テクノロジー」を活
用し、特殊砥粒を不織布に塗布したディスクです。グラインダーに掛ける給圧の
加減により「粗番手作業」から、「細番手仕上げ」まで幅広く対応します。



■用途: ステンレス目つぶし、微小バリ取り、ほかし、クリーニングなどに。

品番 - 粒度	外径mm	穴径mm	仕上番手	スペック	最高使用回転数 (min ⁻¹)	入数
2VT100BD-5AM	100	15/16	P120-320	ヴォルテックス砥粒	12,000	5



表面処理 不織布ディスク Surface Conditioning Non-Woven Discs for Angle Grinders

ラピッドプレップ RAGディスク (各種表面処理用)



溶接痕クリーニングや、焼け取り、サビ取り、目合わせなどの表面処理用ディスク。ヴォ
ルテックス™テクノロジーで鋭い切れ味と美しい仕上がりを同時に確保でき、クリーン
ボンドテクノロジー™で、ワーク材へのレジンのこびり付きを抑制します。

ブラック P36-60	ブラウン P80-120	レッド P150-180	グリーン P240-320	ブルー P320-400
----------------	-----------------	-----------------	------------------	-----------------

■用途: 金属、アルミ、銅物などの溶接痕クリーニングや焼け取り、錆び取り、
目合わせ、微小バリの除去、クリーニング作業に。

品番	外径mm	厚みmm	穴径mm	呼称	製品色	最高使用回転数 (min ⁻¹)	入数
2VRP100H-120	100	7.0	16	エクストラコース	ブラック	13,500	10
2VRP100H-180	100	7.0	16	コース	ブラウン	13,500	10
2VRP100H-320	100	7.0	16	ミディアム	レッド	13,500	10
2VRP100H-400	100	7.0	16	ファイン	グリーン	13,500	10
2VRP100H-600	100	7.0	16	ペリーファイン	ブルー	13,500	10
2VRP100H-BUP	バックアップパッド						1



専用バックアップパッド (別売)
をご使用ください。



表面処理 不織布ディスク ワンタッチ式 Surface Conditioning Non-Woven Quick Change Discs

クイックチェンジ シリーズ ワンタッチ スクリューディスク



3Dタイプはディスクの下面・側面・
上面の3つの部分が使用可能
(専用ホルダー使用)



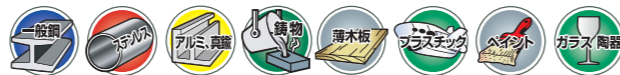
ジョイントがスクリュー式でワンタッチにひねって付け替えができるクイックチェンジ
システムを採用した2" (50mm)サイズのディスクです。粗研削から仕上げまで、各々の
研磨布紙/不織布製品をご準備しています。

品名	品番	外径mm	厚みmm	最高使用回転数 (min ⁻¹)	入数
SG ブレイズ セラミックディスク	2QC50SGB60	50	1.2	25,000	25
アルミナ ACE ディスク	2QC50ACE120	50	1.0	25,000	25
SG ブレイズ 3D 不織布ディスク	2QC50SGB3DXC	50	13.0	25,000	10 (3Dホルダー付)
ヴォルテックス3D 不織布ディスク	2QC50VT3DMM1	50	7.0	25,000	10 (3Dホルダー付)
クリーニング不織布ディスク	2QC50CDF	50	7.0	25,000	25
仕上げフェルトディスク	2QC50FLT	50	4.0	25,000	25



手作業用パッド Abrasive HandPads

ベアテックス™ 不織布ハンドパッド



合成繊維に砥粒とレジン塗布したベアテックス™「不織布ハンドパッド」は独自の製法によって不織布パッド内部まで砥粒が浸透して塗布されているため、従来品に比べ高い耐久性を発揮します。

また十字方向にミシン目(パーフォレート加工)を施していますので、ワーク材の条件にあわせて、4つの形状に切り分けられ、ムダなく最後まで使用できるハンドパッドです。

■用途: ステンレスや金属板、アルミや銅、真ちゅう、木材や樹脂面、塗装面まで幅広く使用可能なハンディな手磨き用不織布パッドです。

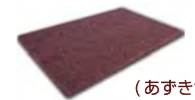


十字のミシン目で好きなサイズに切り分けられる



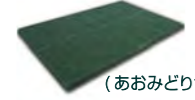
ミディアム

酸化被膜や塗装面の剥離やステンレス、アルミなどのヘアライン加工、サビ取り、汚れ取り用途に。



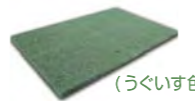
ファイン

ステンレス、アルミなどのヘアライン加工、サビ取り、汚れ取り用途に。



スーパーファイン

細かめのステンレス、アルミなどのヘアライン加工、サビ取り、汚れ取り、塗装コート、ラミネート前の目荒し用途に。



ウルトラファイン

陶器や食器、洗面台の汚れ取り、アルミ、ステンレス、銅、真ちゅうなどの傷ぼかしや、つや消し作業に。



マイクロファイン

プリント基板、各種金属非金属、木工塗面のつや消しやぼかし作業、面粗さの調整作業に。

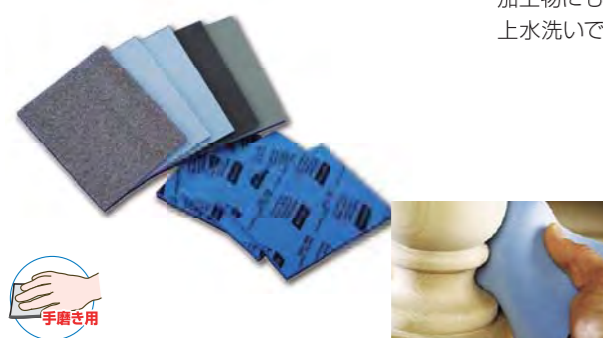


品番	サイズ (縦×横×厚み)mm	品名	色	仕上粒度	入数/箱
2BTPAD-120	150x230x8	ミディアム	オリーブ色	P120-P180	10枚
2BTPAD-240	150x230x8	ファイン	あずき色	P240-P320	10枚
2BTPAD-400	150x230x8	スーパーファイン	あおみどり色	P400-P600	10枚
2BTPAD-1000	150x230x8	ウルトラファイン	うぐいす色	P1000-P1200	10枚
2BTPAD-1500	150x230x8	マイクロファイン	れんが色	P1500-P3000	10枚

ソフトタッチ スポンジ研磨パッド



研磨砥粒を弾力性に優れたスポンジ表面に塗布した研磨材。局面になじみ、複雑な形状の加工物にも対応。また、力の掛け具合により面の細かさを調整することも可能です。その上水洗いで繰り返し使用することができます。



品番	サイズ (縦×横)mm	品名	粒度	入数/箱
2U-3074	114x140	ミディアム	P120-P180	20枚
2U-3075	114x140	ファイン	P320-P400	20枚
2U-3076	114x140	スーパーファイン	P500-P600	20枚
2U-3077	114x140	ウルトラファイン	P800-P1000	20枚
2U-3078	114x140	マイクロファイン	P1200-P1500	20枚



レジンクロスベルト Resin Cloth Belts

SGブレイズ セラミック レジンクロスベルト R980P



SGブレイズ R980Pは、ノートの次世代型セラミック砥粒「SGブレイズ®」の性能を最大限に発揮する豪快な研削力のレジンクロスベルトです。

■特徴

- ▶ シャープに成型されたエッジの新型セラミック砥粒により、ワーク材への食込みに優れ、低加圧でダイナミックな研削力。
- ▶ 優れた耐久性のセラミック砥粒により磨耗が非常に少ないため製品を取り替える頻度を大きく削減します。
- ▶ ベルト表面のスーパーサイズコート耐熱加工により、作業中の熱発生を抑制。



エッジの立った新セラミック砥粒



従来の弊社セラミック砥粒

■用途: チタン合金、ステンレス鋼、コバルト鋼、インコネル鋼などの耐熱合金から普通炭素鋼やステンレスまで。タービンブレード、人工骨などの研削作業に。



品番	幅mm	長さmm	粒度	スペック	入数
2BLR98010X330-40	10	330	P40	Ywt	50
2BLR98010X330-60	10	330	P60	Ywt	50
2BLR98010X330-80	10	330	P80	Ywt	50
2BLR98010X330-100	10	330	P100	Ywt	50
2BLR98010X330-120	10	330	P120	Ywt	50

品番	幅mm	長さmm	粒度	スペック	入数
2BLR98020X520-40	20	520	P40	Ywt	50
2BLR98020X520-60	20	520	P60	Ywt	50
2BLR98020X520-80	20	520	P80	Ywt	50
2BLR98020X520-100	20	520	P100	Ywt	50
2BLR98020X520-120	20	520	P120	Ywt	50

品番	幅mm	長さmm	粒度	スペック	入数
2BLR98012X330-40	12	330	P40	Ywt	50
2BLR98012X330-60	12	330	P60	Ywt	50
2BLR98012X330-80	12	330	P80	Ywt	50
2BLR98012X330-100	12	330	P100	Ywt	50
2BLR98012X330-120	12	330	P120	Ywt	50

品番	幅mm	長さmm	粒度	スペック	入数
2BLR980100X915-40	100	915	P40	Ywt	10
2BLR980100X915-60	100	915	P60	Ywt	10
2BLR980100X915-80	100	915	P80	Ywt	10
2BLR980100X915-100	100	915	P100	Ywt	10
2BLR980100X915-120	100	915	P120	Ywt	10

※ 他のサイズや粒度もご準備できます。

不織布ベルト Non-Woven Belts

ラピッドプレップ 不織布ベルト バリ取り、目合わせ、仕上げ用



「ラピッドプレップ® 不織布ベルト」はベルトサンダーに装着し各種ワーク材の微バリ、サビなどを除去し、綺麗な表面に仕上げます。基材の柔軟性でワーク材にきっちりフィットし、繊維に浸透塗布された微小砥粒により優れた耐久力を発揮しながら、表面を綺麗に磨き上げます。

品番	幅mm	長さmm	参考仕上粒度	呼称	製品色	入数
2RPB1133-120	11	330	P80-120	コース	ブラウン	20
2RPB1133-180	11	330	P150-180	ミディアム	レッド	20
2RPB1133-320	11	330	P240-320	ファイン	グリーン	20
2RPB1133-400	11	330	P320-400	ベリーファイン	ブルー	20
2RPB2052-120	20	520	P80-120	コース	ブラウン	10
2RPB2052-180	20	520	P150-180	ミディアム	レッド	10
2RPB2052-320	20	520	P240-320	ファイン	グリーン	10
2RPB2052-400	20	520	P320-400	ベリーファイン	ブルー	10

※ 他のサイズや粒度もご準備できます。



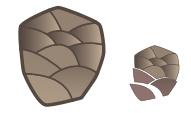
マシン ピクトグラム Machine Pictograms



使用機械と作業用途、推奨砥粒製品をイラストアイコンで表示しています。

 <p>ディスクグラインダー・切断作業 ・SG プレイズ切断砥石 ・ウルトラ 1.0 切断砥石 ・ブルーファイヤー切断砥石など</p>	 <p>ディスクグラインダー・研削作業 ・ウルトラドラゴン 研削砥石 ・SG プレイズ ファイバーディスク</p>	 <p>ディスクグラインダー・研磨作業 ・ブルーファイヤーしなりフレキシブル ・エクスプローラー ACE など</p>
 <p>ディスクグラインダー・研削研磨作業 ・SG プレイズ フラップディスク ・ブルーファイヤー ACE フラップディスクなど</p>	 <p>ディスクグラインダー・切削磨作業 ・ウルトラ 1-2-3 砥石 ・ウルトラマルチ 1-2-3 砥石</p>	 <p>ディスクグラインダー・表面処理作業 ・SG プレイズ ディスクブラシ ・ブルーディスク ・ラビッドプレップ など</p>
 <p>ストレートグラインダー・切断作業 ・INOX 切断砥石</p>	 <p>高速切断機・切断作業 ・エクストリーム Z</p>	 <p>エンジンカッター・切断作業 ・チョッパー</p>
 <p>チャック式グラインダー・研削作業 ・SG プレイズ クイックチェンジ ・アルミナ ACE クイックチェンジ</p>	 <p>チャック式グラインダー・研磨作業 ・ヴォルテックス 3D 不織布 ・フェルトディスクなど</p>	 <p>ダブルアクションサンダー ・A275 マジックディスクペーパー ・H875 マジックディスクペーパー</p>
 <p>ベルトサンダー ・SG プレイズベルト ・ラビッドプレップ 不織布ベルト</p>	 <p>卓上ベルトサンダー ・SG プレイズベルト ・ラビッドプレップ 不織布ベルト</p>	 <p>ハンドツール ・不織布ハンドパッド ・スポンジ研磨パッド</p>

主な一般砥粒の特徴 Conventional Abrasive Grains

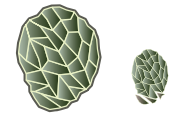
アラシダム
(酸化アルミナ)





硬度 (HARDNESS) 
 靱性 (TOUGHNESS) 

一般鋼材用として幅広く使用される砥粒で、鈍い形状をしています。アタックが弱いため比較的仕上がりが綺麗に仕上がります。

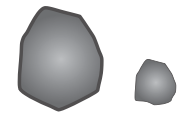
ジルコニア
(ジルコニアアルミナ)





硬度 (HARDNESS) 
 靱性 (TOUGHNESS) 

非常に鋭く、強い刃先を持ちステンレスや高炭素鋼などの重研削用として使用されています。食いつきがよくアグレッシブに仕上がります。

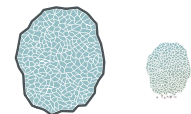
シングルアルミナ
(単結晶アルミナ)





硬度 (HARDNESS) 
 靱性 (TOUGHNESS) 

アタックに優れた切れ刃を持ち、耐久性を向上させる単結晶に成形されたアルミナ砥粒で一般鋼材から難削材に対応します。


セラミック
(セラミックアルミナ)





硬度 (HARDNESS) 
 靱性 (TOUGHNESS) 

強靱で微細結晶構造により磨耗が少なく、衝撃や熱にも強いので、一般鋼から難削材合金まで優れた切れ味と耐久性を発揮します。


シリコンカーバイド
(炭化ケイ素)



硬度 (HARDNESS) 
 靱性 (TOUGHNESS) 

硬く、鋭い刃先を持つ砥粒ですが、カケやすく、磨耗しやすい性質の砥粒です。非金属や非鉄金属用として使用されます。

砥粒相関イメージ



硬度 (HARDNESS) vs 靱性 (TOUGHNESS)

シリコンカーバイド (高硬度、低靱性)、セラミックアルミナ (高硬度、高靱性)、シングルアルミナ (中硬度、中靱性)、アルミナ (低硬度、高靱性)、ジルコニアアルミナ (中硬度、高靱性)

作業要素 Operational Elements

作業を左右する条件です。

使用 砥粒	シャープ、スクラッチ	綺麗な仕上り
	セラミックアルミナ シリコンカーバイド	シングルアルミナ アルミナ
製品 粒度	スピーディ、粗い (ラフな仕上り)	削れにくい、綺麗な仕上り
	P24-36	P1500-
グラインダー アングル	スピーディ、粗い (ラフな仕上り)	削れにくい、細かい (綺麗な仕上り)
	30°	15° 5°
ベルト コンタクトホイール	粗い (ラフな仕上り)	細かい (綺麗な仕上り)
	スクープスタイル 硬質	フラットタイプ ソフト

粒度参考値 Grit Size Guide

ノートの研磨材製品はFEPA(P表示)の粒度表示を使用しています。一般砥石との相関は下記のようになります。

FEPA (JIS R 6010)	P24	P36	P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320	P400	P500	P600	P800	P1000	P1500
ミクロンサイズ (μ)	710	500	250	190	115	95	78	60	48	35	30	25	21	17	12
JIS#相当 (JIS R 6001)	#24	#36	#60	#80	#120		#150 #180	#240	#320	#400	#500	#600		#800	#1000

砥石の保管方法 Storage

■ 砥石の保存について (レジノイド砥石、研磨布紙)

砥石の保存は温度 15℃～26℃、湿度 50～65%が理想的です。湿度が高い状態で、長期間保存するとボンド (接着剤) の劣化及び砥石が変形・変質したり、早期摩耗や目詰まりし易くなる恐れがあります。

- ・ 特にかわ (グルー) を接着剤として使用している製品ではご注意ください。
- ・ 特に梅雨期 (湿度 80～90%) 冬期乾燥機 (湿度 35～55%) にはご注意ください。
- ・ 風通しの悪い、湿ったところには置かないで下さい。
- ・ 直射日光のあたる場所に置かないで下さい。
- ・ 土間やコンクリートの上にじかに置かないで下さい。パレットなどを使用してください。
- ・ 湿気を帯びないように、製品はパッケージに入った状態で壁や床から離れた状態で保管してください。

また 乾燥しすぎると、砥粒がもろくなり、基材の柔軟性が劣化したり、製品が変形します。また、水分の凍結のおそれのある場所で保管はさけてください。

■ 砥石の推奨消費期限について (レジノイド砥石、研磨布紙)

性能面において (例 切れ味、耐久性) ベストな状態でお使いいただける期間は製造日より3年間です。(推奨保存状態の場合) 但し、3年以上経過の製品を使用したことによって安全面に問題が起きることを指しているものではありません。

工業用 標準研磨材 カタログ

STANDARD ABRASIVE PRODUCTS

NORTON

SAINT-GOBAIN



THIN WHEELS

レジノイド砥石



COATED ABRASIVES

研磨布紙・不織布



BONDED ABRASIVES

一般砥石



SUPER ABRASIVES

ダイヤモンド・CBN 砥石



CONSTRUCTION PRODUCTS

建設用ダイヤモンド工具



サンゴバン株式会社 アブレイシブ事業部

 はサンゴバンのブランド及び登録商標です。

The personal safety of workers using abrasive cutting and grinding products in the primary concern of Norton and Saint-Gobain Abrasives. All Norton abrasive products are developed, manufactured and safety tested in accordance with the European standard Fepa "EN12413 - Safety requirements for bonded abrasive products" and "EN13743 - Safety requirements for coated abrasive products. In addition, all Norton abrasive products meet the strict requirements of the international safety organisation oSa. Saint-Gobain Abrasives has an ISO 9001 certified quality management system.

本社

〒102-0083 東京都千代田区麹町3-7

Tel : (0470) 86-3735

Fax : (03) 3221-9976

千葉製造所

〒298-0106 千葉県いすみ市須賀谷 74

Tel : (0470) 86-3735

Fax : (0470) 86-3410

www.norton.co.jp

