

1885  
Creation of Norton Emery Wheel Co.

1900-1930  
**SINCE 1885**  
Norton Emery Wheel Co. Ltd.  
Establish plants in France, Canada, Japan

**135 YEARS**  
1930-1950  
Enters Coal & Steel Industry  
Acquires Behr Manning Corp.

1950-1990  
Enter Construction products & acquires Clipper  
Acquires Christensen and Carborundum NA

1990-2000  
Acquires Winter and Flexiovit Intl

TODAY  
Saint-Gobain acquires Norton,  
Norton - 1st choice of abrasives

**NORTON**

SAINT-GOBAIN



# テクニカル 研磨材製品 カタログ

**TECHNICAL ABRASIVE PRODUCTS**



サンゴバン株式会社  
アブレイシブ事業部



ノートン



研磨材製品のワールドマーケットリーダー「ノートン」はレジノイド砥石から研磨布紙、不織布製品、ビトリファイド砥石、ダイヤモンド工具までフルレンジの研磨材(アブレイシブ)ソリューションをご準備し、ワールドワイドな展開で様々な産業に高付加価値の製品とサービスをご提供しています。

2020年、ノートンは135年の歴史を迎えました。

Norton History

ノートンの歴史

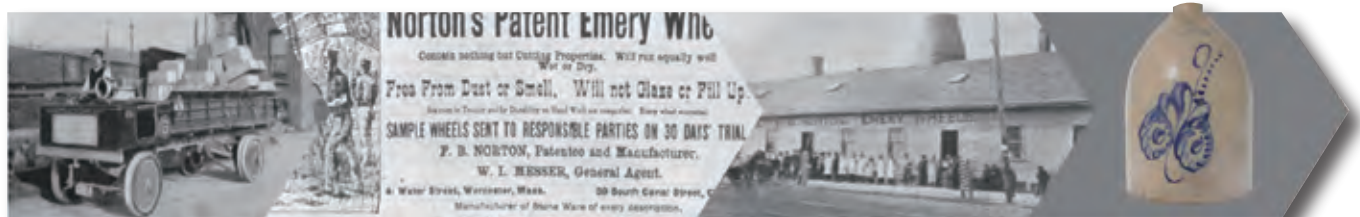
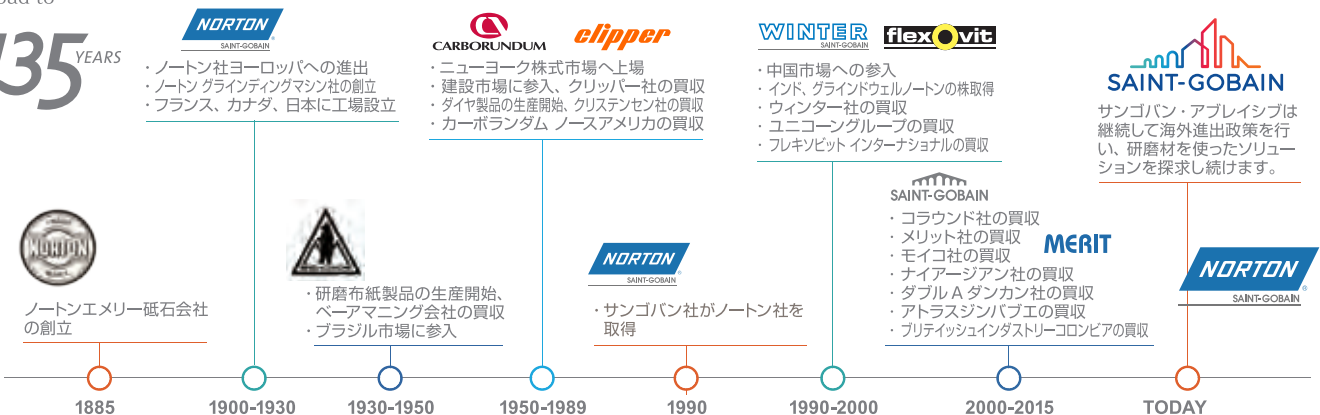
「ノートン」のブランドで親しまれている当社の研磨材製品は1885年に、米国マサチューセッツ州、ウースター市で当時の拡大する産業界の一役を担うべく、初めて人工研磨砥粒「アラダム(アルミナ)」の開発に成功した「ノートンカンパニー」に起源を持ちます。その後、135年以上もの間、製品の核となる砥粒の研究開発およびそれらを活用した研磨材製品の生産に携わっています。



1990年、ビジネスシナジーの点からフランス、サンゴバン社傘下のひとつの事業部となりました。現在ではプレミアム研磨材製品の代名詞として、最先端のIT産業、自動車産業、航空船舶産業、金属加工業、建設工事業などを対象とした精密研磨材からホームセンターの店頭にならぶ一般消費材まで幅広い分野での研削、研磨、切断用途の製品を提供しています。

Road to

135 YEARS



A member of SAINT-GOBAIN Group

ワールドワイド サンゴバン グループメンバー

1665年ルイ14世の治世に、財務大臣コルベールによって創立された「サンゴバン」は、フランスのカンパニー・ド・サンゴバンを本拠として、350年以上の歴史を持ち、1,000を超える関連企業から成り、約50カ国で170,000以上の人材を擁しています。サンゴバンは板ガラス、容器、高機能材料、建築用製品並びに建材流通の5つの事業をビジネスの中核として、年商4兆円を超え、世界をリードするグローバル企業です。



サンゴバンの高機能材料セクターに属する「ノートン」の研磨材事業のトータル売上は世界のトップランクに位置し、アメリカ、ヨーロッパ、アジアを中心として世界各国39ヶ所の主要製造拠点にて生産され、130ヶ所以上の販売拠点で様々な産業のユーザー様にご愛用頂いております。

## Abrasive Full Line-Up

## ノートンの研磨材製品フルライン



「ノートン」は研磨材製品を幅広いレンジでご準備しています。製品特性や製法、アプリケーションや仕上り等の条件に合わせて

- レジノイド砥石(TW - シン ホイール)
- 研磨布紙・不織布(CA - コーテッド アブレイシブ)
- 一般砥石(BA - ボンデッド アブレイシブ)
- ダイヤモンド・CBN砥石(SA - スーパー アブレイシブ)
- 建設用ダイヤモンド工具(CP - コンストラクション プロダクツ)

の5カテゴリーの研磨材種に分け、フルラインナップの製品群でお応えします。

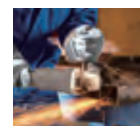
## THIN WHEELS

## レジノイド砥石

フェノール樹脂レジン媒体として、砥粒を結合し、成型した切断、研削、研磨砥石



主に、金属加工などでサンダーやグラインダーを使用して、鉄やステンレスの切断や研削を行います。



## COATED ABRASIVES

## 研磨布紙、不織布

布や紙などシート状の基材に砥粒を塗布した研磨布紙と不織布製品



主に、ベルトやペーパーや不織布形状の砥石で、金属から木材、塗料などの削りや除去作業を行います。



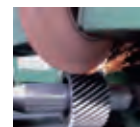
## BONDED ABRASIVES

## 一般砥石

ビトリファイドや、オーガニックボンドを使用して、成型された研削砥石



主に、研削盤などのNC工作機械に取り付けて、多様な金属・非鉄金属の部品や素材の研削加工を行います。



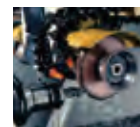
## SUPER ABRASIVES

## ダイヤモンド・CBN 砥石

人工ダイヤモンドや窒化ボロン砥粒などの超砥粒を使用して成型された砥石



主に、研削盤などのNC工作機械に取り付けて、高硬度材や難削材などの部品や素材の研削加工を行います。



## CONSTRUCTION PRODUCTS

## 建設用ダイヤモンド工具

ダイヤモンド砥粒を使用し、建設作業で使われる切断、削孔、研削工具



主に、サンダーやコアドリル、コンクリートソー等に取り付けて、舗装の切断や建物の解体を行います。





# テクニカル研磨材製品




## Technical Abrasive Products

お客様の作業条件、仕上がり条件、アプリケーション条件などの個別パラメーターに基づき準備する製品群です。主に下記にある一般砥石 (BA)、ダイヤモンド・CBN 砥石 (SA)、研磨布紙・不織布 (CA)、製品群に関して、条件に合わせた製品のご提案を行っています。

BONDED ABRASIVES 一般砥石	主な製品タイプ	製品ファミリー	アプリケーション例
		ビトリファイドボンド砥石	セラミック砥粒 (NQ, TG, SGなど)
レジンボンド砥石		アルミナ系 一般砥粒	研削全般
		セラミック砥粒 (NQ, TG, SGなど)	非鉄金属の材料
		炭化ケイ素砥粒 (GC, C)	ロール研削、センタレス研削
		炭化ケイ素砥粒 (GC, C)	非鉄金属の材料

SUPER ABRASIVES ダイヤモンド・CBN 砥石	主な製品タイプ	製品ファミリー	アプリケーション例
		フルート研削	Qフルート エボ 研削砥石
Qフルート 2 研削砥石			高馬力CNC工具研削盤
マイクロプラス 研削砥石			シャンク径 3mm以下向け
ギャッシュ・クリアランス研削		V-プライム 研削砥石	低～高馬力CNC工具研削盤
ポリッシュ研削		フルートポリッシュ 研削砥石	低～高馬力CNC工具研削盤
硬脆材・難削材加工	パラダイム 研削砥石	平面研削、内面研削、外面研削、工具研削など	

COATED ABRASIVES 研磨布紙、不織布	主な製品タイプ	製品ファミリー	アプリケーション例
		レジックロスベルト	SGブレイズ
3次元構造型パターンベルト		ノラックス	シャフト、人工骨研磨、ハードウェア研磨、シャフト研磨
不織布ホイール		ラビッドシリーズ	バリ取り、磨き、目合わせ、化粧仕上げ
ワイドベルト		コイルグラインディング 木工用	鉄鋼ロールのキズ取り、化粧仕上げ、パーティクルボードの研磨など

Profile

TW

CA

BA

SA

CP

Tech Info

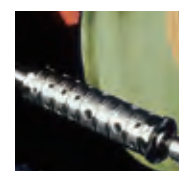


**QUANTUM™**  
NQ ノートン クォンタム セラミック砥粒

- ❖ 研削力が従来品と比べ**230%アップ**。
- ❖ 耐久性が競合品の**133~200%アップ**。
- ❖ 高中低馬力、どの機械にも対応。

セラミックス砥粒のパイオニア『NORTON』が開発した新砥粒。従来のSG砥粒の高純度の微細結晶による高い耐久性に加え、切れ刃を自生させる破砕性を大幅に向上させた進化系セラミックアルミナ砥粒です。

優れた寿命そのままに、切れ味の鋭い性能を発揮します。



Bond Technology  
**VITRIUM®**

独自の化学的プラットフォームに基づいた最新のボンドテクノロジー。細いボンドブリッジと高剛性により、研削能力で20%、砥石寿命30%アップ。クーラント浸透性と切粉排出能力に優れ、目詰まりを抑制しながら、低発熱研削を可能にします。セラミックから一般砥粒まで幅広く対応可能。



WINTER  
**FLUTE EVO**  
Q フルート エボ

NORTON WINTERのQ-フルート エボは、昨今の超硬ラウンド工具研削における高効率・高精度等の要求に応えるべく開発されたフルーティング用のダイヤモンドホイールです。幅広いCNC工具研削盤で使用でき革新的なフルート研削を実現させます。



NORTON  
**PARADIGM**  
ノートン パラダイム

NORTON WINTERのパラダイムは、多孔質メタルボンドを採用した革新的なダイヤモンドホイールです。硬脆材・難削材等の被削材に対して、従来ホイールをはるかに凌駕する圧倒的な性能を発揮します。



**SG BLAZE®**  
SG ブレイズ セラミック

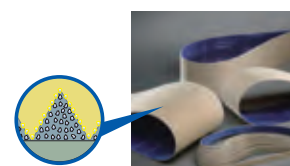
セラミックス砥粒のパイオニアであるノートンがお届けするセラミック砥粒『SGブレイズ®』を使用したレジックロスベルト。

持ち味である高い耐久性と、耐熱性、その微小破砕性により豪快な切れ味を持続しながら、製品寿命も大幅にアップさせます。熱による砥粒ダメージも少ないので、耐熱合金などの特殊金属にも対応します。



**NORAX®**  
ノラックス 3D パターン 研磨布

『ノラックス®』研磨布は三次元構造のエッジのついたパターンレジンの内部に微細砥粒を複数にわたり含有する構造により、材料への食いつきが良く、また使用の初めから終わりまでほぼ均一な仕上がりをもたらすユニークな研磨布です。3000番相当の仕上げりまで可能です。



ノートのビトリファイド研削砥石 Norton Vitrified Grinding Wheels

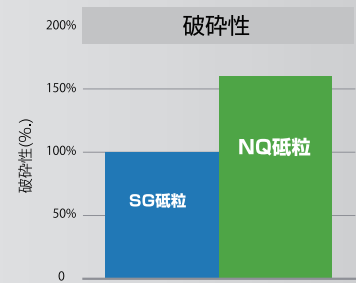
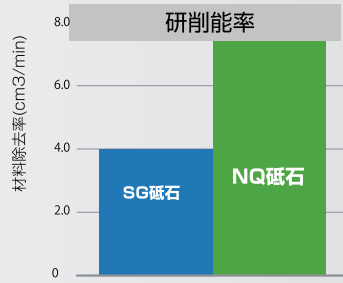


自社開発のセラミックス砥粒'NQ'を使用した『NORTON』の最先端高性能研削砥石です。NQ砥粒は従来のSG砥粒の破壊性を向上させることにより、高効率研削領域だけでなく、中・低効率領域でも適度な結晶境界で砥粒を破碎させるようにしました。そのため、次々と新しい切れ刃が現れるため鋭い切れ味が持続し、あらゆる分野での生産性および研削コストの削減に貢献します。



特長

- ❖ 低・中・高馬力、どの研削盤にも対応可能。
- ❖ 生材から焼入材まで幅広い硬さの鉄系材料に対応可能。
- ❖ 従来砥石に対し、切れ味は約230%、砥石寿命は133-200%向上。
- ❖ 円筒研削、平面研削、ギア研削などすべてのアプリケーションに対応可能。



ビトリファイド研削砥石の最新テクノロジー



独自の化学的プラットフォームに基づいた最新のボンドテクノロジー。細いボンドブリッジと高剛性により、研削能力で20%、砥石寿命30%アップ。クーラント浸透性と切粉排出能力に優れ、目詰まりを抑制しながら、低発熱研削を可能にします。セラミックから一般砥石まで幅広く対応可能。



一般砥石の表示 Bonded Abrasive Wheels

**305 x 25 x 76.2** (寸法) **NQ** (砥粒) **#60** (粒度) **P** (結合度) **7** (組織) **VBE** (結合剤種類) **1** (形状) **A** (縁形) **33 m/s** (周速)

**NQ** ..... 砥粒  
 NQ: ノートン クオンタム  
 SG: SGセラミック  
 32AA: 単結晶アルミナ  
 32A: 単結晶アルミナ  
 35A: 単結晶ブレンド  
 23A: 単結晶ブレンド  
 WA: ホワイトアルミナ  
 A: ブラウンアルミナ  
 19A: アルミナブレンド  
 25A: ピンクアルミナ  
 GC: グリーンシリコンカーバイド  
 C: ブラックシリコンカーバイド

**60** ..... 粒度  
 粗い ← #36 #46 #54 #60 #80 #90 #100 #120 #150 #180 #220 → 細かい

**P** ..... 結合度  
 軟らかい ← G H I J K L M N O P Q R S → 硬い

**7** ..... 組織  
 密 ← 6 7 8 9 10 11 12 → 粗

**VBE** ..... 結合剤種類 VS, VH, VBE, VS3, B45 など

**1** ..... 形状  
 1号: 平形  
 2号: リングディスク形  
 3号: 片テーパ形  
 4号: 両テーパ形  
 5号: 片へこみ形  
 7号: 両へこみ形  
 10号: 片トビテール形  
 10号: 両トビテール形  
 12号: さら形  
 13号: のこ用さら形  
 20-26号: 逃げ付き形  
 27, 28号: オフセット形

**A** ..... 標準縁形

**305x25x76.2** .. 寸法 外径 x 厚み x 穴径 (外径 150mm ~ 610mm 厚み 6mm ~ 205mm)

**33m/s** ..... 最高使用周速度

m/s	30	33	40	45	57	60	63
m/min	1800	2000	2400	2700	3400	3600	3800

## ビトリファイド研削砥石 Vitrified Wheels

**NQ** ノートン クォンタム

弊社最新鋭のセラミックス砥粒NQを採用しています。NQ砥粒はアルミナ系砥粒の中で最高の硬度を有すると同時に、SG砥粒になかった破砕性も兼ね備えた砥石。

**SG** セラミックアルミナ

弊社独自の技術により、研削砥石用として初めて開発されたセラミックス砥粒SGを採用しています。非常に高い硬度と微破砕性を有している砥石です。

**32AA** 単結晶アルミナ

最高級のアルミナ単結晶砥粒を採用しています。高硬度な多数の切れ刃を持つので難研削材料にも、発熱が少なく速い研削が可能で、32Aよりもさらに性能の良い砥石。

**32A** 単結晶アルミナ

アルミナ単結晶砥粒を採用。高硬度な多数の切れ刃を持つので難研削材料にも、発熱が少なく速い研削が可能。ドレッシングも少なくフォームの維持が良い砥石です。

**35A** 単結晶ブレンド

アルミナ単結晶砥粒とWA砥粒の性質を併せ持ち、切れ味と破砕性が良いので、一般研削から工具鋼等の高硬度材料の精密研削に至るまで幅広い用途に適しています。

**23A** 単結晶ブレンド

アルミナ単結晶砥粒とA砥粒の性質を併せ持つ、優れた切れ味で耐久性が有ります。

**WA** ホワイトアルミナ

破砕性が最も良いWA砥粒を採用した砥石です。

**A** ブラウンアルミナ

韌性のある褐色アルミナ砥粒を採用している砥石です。

**19A** アルミナブレンド

A砥粒とWA砥粒の性質を併せ持ちます。優れた切れ味とともに耐久性を併せ持つ砥石です。

**25A** ピンクアルミナ

破砕性の良いピンクアルミナ砥粒を採用した砥石です。

**GC** シリコンカーバイド (グリーン)

緑色炭化けい素砥粒を採用しています。高硬度で、低靱性で破砕しやすく、自生発刃性に優れている砥石です。

**C** シリコンカーバイド (ブラック)

黒色炭化けい素砥粒を採用しています。高硬度ですが、GCより靱性があり非金属の研削に適している砥石です。

\* 上記は弊社標準品レンジ。作業条件などにより多様なカスタマイズが可能ですので、担当者までご連絡下さい。

## 超硬シャンクツール加工用ホイール Wheels for Shank Tools

工具研削はドリル、エンドミルの製造に於いて最も時間とコストがかかる加工です。サンゴバングループの超硬粒砥石は加工方法や作業環境に適応する、常に革新的でベストなソリューションです。



**WINTER**

NORTON WINTER は欧州最大の超硬粒工具メーカー WINTER を起源とするブランドです。1847年にドイツ・ハンブルグで設立後、WINTER は多くの分野の先駆者として、常に時代をリードする製品を開発してきました。1996年にサンゴバングループの一員となりました。

### NORTON WINTER ダイヤモンド / CBN ホイールの表示

<b>1V1</b>	-	<b>125-15-10-20-20</b>	-	<b>D54</b>	-	<b>Q-FLUTE EVO</b>	-	<b>C100</b>
形状		寸法		粒度		ボンド		集中度

形状 … 1A1、1V1、11V9など (FEPA準拠)  
 寸法 … 外径**D** - 砥粒層厚さ**T** - 砥粒層巾**X** - (角度**V**) - 内径**H**  
 仕様 … 粒度 (FEPA準拠)、ボンド、集中度

**粒度表示**

FEPA 表記	表示	平均粒形(μ)
D or B 126		118
D or B 107		99
D or B 91		83
D or B 76		72
D or B 64		63
D or B 54		55
D or B 46		47
D or B 39		38
D or B 33		33

Dはダイヤモンド砥粒  
BはCBN砥粒

**形状**

1A1	1A1R	1V1
4A9	4BT9	4ET9
6L2	6V5	9A3
11V9	12A2-20 <sup>2</sup>	12C9-20 <sup>2</sup>
14A1	14E1	14F1

## フルーティング用ホイール Fluting Wheels



### シリーズ最高峰の研削能率

NORTON WINTERのQ-フルート エボは、昨今の超硬シャンクツール研削における高能率・高精度等の要求に応えるべく開発されたフルーティング用のダイヤモンドホイールです。



新開発の高耐熱レジジンボンドを採用し、シリーズ最高の切れ味と形状維持性を兼ね備えます。またホイールの高速送り、及びドレスインターバルの延長が可能になり、生産性を飛躍的に向上させます。低馬力から高馬力まで幅広いCNC工具研削盤に対応可能で、革新的なフルート研削を実現します。



NORTON WINTER のQフルート2(スクエア)は、非常に高い形状維持性と優れた研削能率を兼ね備えたフルーティング用ダイヤモンドホイールです。高馬力のCNC工具研削盤に適し、ドレスインターバル及びホイール寿命の向上が可能です。

### フルーティング用 小径シャンクツール向け Fluting Wheels for small diameter tools



NORTON WINTERのマイクロプラスは、3mm以下の小径シャンクツール向けのフルーティング用ダイヤモンドホイールです。高強度レジジンボンドをベースに開発され、高いエッジ安定性をもちドレスインターバルの向上が可能です。



ギャッシング・クリアランス アングル用ホイール *Gashing/Clearance Angle Wheels*

WINTER

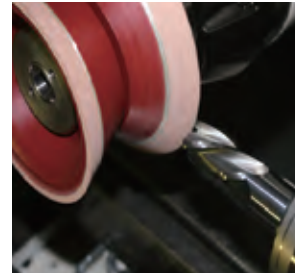
V-Prime

V-プライム

優れた形状維持性とドレス性の両立

NORTON WINTERのV-プライムは、全く新しいレジジンボンドを採用したギャッシング・クリアランスアングル用のダイヤモンドホイールです。

新設計のレジジンボンドは、通常のレジジンボンド特性である優れたドレス性を持ちつつ、メタルボンド特性である極めて高い砥粒保持力を兼ね備えます。それにより高いキレ味が持続するため高能率研削が可能です。形状維持性にも大変優れており、ドレスインターバルを延長可能で、超硬工具の飛躍的な生産性の向上に貢献します。



鏡面仕上げ用ホイール *Polishing Wheels*

WINTER

FLUTE POLISH

フルート ポリッシュ

NORTON WINTERのフルートポリッシュは、自社開発の高弾性且つ耐摩耗性に優れるラバーボンドを採用した鏡面仕上げ用ダイヤモンドホイールです。前工程で形成された切削工具の溝を卓越した鏡面にすることが可能です。鏡面加工された切削工具は切り屑の排出性が高まり切れ味の向上に貢献します。



硬脆材・難削材加工用ダイヤモンドホイール *Wheels for Hard, Brittle Materials*

NORTON  
SAINT-GOBAIN

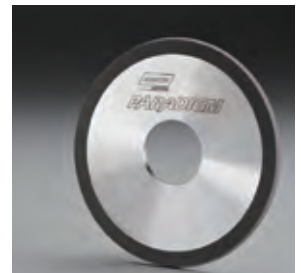
PARADIGM

ノートン パラダイム

圧倒的な高能率・高精度研削を実現

NORTONパラダイムは、有気孔メタルボンドを採用した革新的なダイヤモンドホイールです。硬脆材、難削材等の被削材に対し圧倒的な性能を発揮します。

対象材：超硬、セラミックス、チタン合金、炭化ケイ素など



パラダイムの有気孔メタルボンド構造は、研削により生じる切り屑の排出性を高めると共に、研削液の砥石への含浸性を高め研削抵抗の低下させることができます。それにより、クリープフィード等の高能率研削、公差の厳しい精密研削にも対応可能です。

機上でのロータリードレッサによる形状修正も可能となり、ダウンタイムの短縮に貢献します。

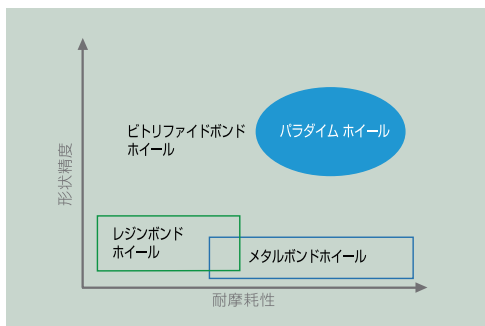


パラダイム：有気孔メタルボンド構造

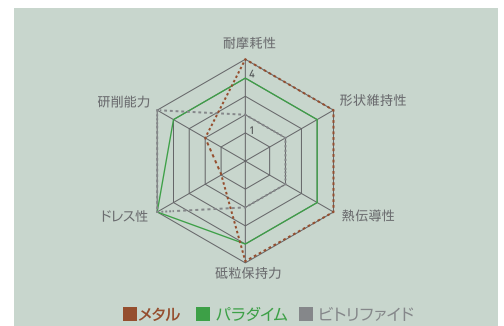


従来メタルボンド品：気孔のない構造

比較図①

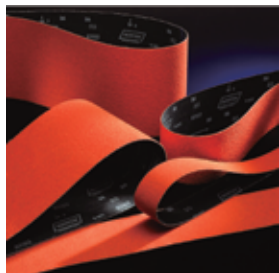


比較図②



レジンクロスベルト Resin Cloth Belts

SG ブレイズ R980P レジンクロスベルト



SGブレイズ R980Pは、ノートの最新セラミック砥粒「SGブレイズ®」の能力を最大限に発揮する豪快な研削力のレジンクロスベルト。「SGブレイズ®」はより高い耐久性とより鋭い切れ味を併せ持つ、最新型のセラミック砥粒です。

- ▶ 新型セラミック砥粒が、良く食い込み、難削材作業でも低加圧でダイナミックな研削力。
- ▶ 高純度で卓越した耐久性のセラミック砥粒により磨耗が少なく、製品の取り替頻度を削減。
- ▶ ベルトのスーパーサイズコート加工により、作業中の熱発生を抑制し、綺麗な仕上げ面確保。



用途:

- ▶ タービンブレード、工具鋼研磨。
- ▶ 人工骨、ゴルフクラブ研磨。
- ▶ 各種金属の重研削用途。

ワークピース:

チタン合金、ハイニッケル鋼、ステンレス鋼、コバルトクロム鋼、炭素鋼、鋳物。



SGブレイズセラミック砥粒



従来のセラミック砥粒

対応サイズ:

幅: 8mm-500mm 長さ: 300mm-4000mm

対応基材: Ywt

対応粒度:

P24から P120まで

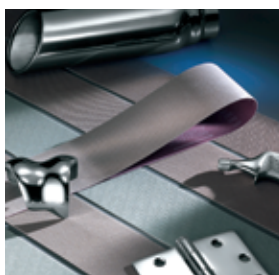
- \* その他Xwtタイプ、Hwtタイプなどもご用意できます。
- \* スキャロップエッジ(波型)加工も可能です。

ノラックス レジンクロスベルト

三次元構造ベルト



ノラックス 3Dパターンベルト



ノラックスベルトは研磨砥粒を均一に含有する三次元形状レジン層構造により、ムラの無い仕上りを確保しながら優れた耐久性を持つ、新世代型ベルトです。

- ▶ 表層砥粒が磨耗しても、下層から新しい砥粒が露出し作業をするので、より均一な仕上がりを確保し、高い製品寿命を発揮。
- ▶ パターン化された表面デザインにより、従来の研磨用ベルトに比べ、少ない加圧で非常に美しい仕上がり。
- ▶ 柔軟性に富んだ基材とレジンボン드가複雑な形状のワーク材にフィット。

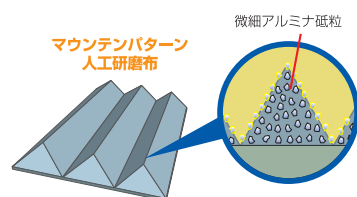


用途:

- ▶ 航空機、自動車、バイク部品の仕上げに。
- ▶ ゴルフクラブや作業工具の研磨作業に。
- ▶ 人工骨やタービンブレードの仕上げに。
- ▶ 建築金物の研磨作業に。

ワークピース:

炭素鋼、ステンレス鋼、チタン合金、コバルトクロム鋼、複合材。



メンテナンスパターン人工研磨布

微細アルミナ砥粒

対応サイズ:

幅: 6mm-610mm 長さ: 300mm-4000mm

対応基材: Jwt, Xwt, Ywt

対応砥粒:

アルミナ、セラミックアルミナ、シリコンカーバイド

対応粒度:

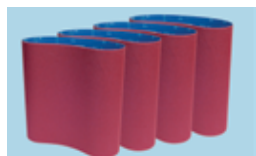
X210(80番相当)から X5(3000番相当)まで

ベルト研磨材

Coated Abrasive Belts

コイルグラインディング用

ワイドベルト



製鉄圧延コイルのキズ取り、不純物除去研磨用、仕上げ用など、各種砥粒・サイズのベルト研磨材を取り揃えています。セラミック砥粒、ジルコニア砥粒、アルミナ砥粒、シリコンカーバイド砥粒から選択できます。

対応サイズ:

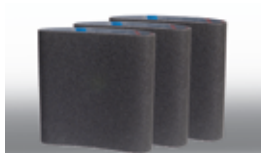
最大幅: 2,900mm  
最大長: 3,200mm

対応ジョイント:

テープジョイント、インターロッキングタイプなど

木工ボード用

ワイドベルト



木材パーティクルボード用、合板用などのワイドセクショナルベルトをご準備しています。コットン基材、ペーパー基材コンビネーションなどご用意できます。各種ジョイントタイプも選択できます。

対応サイズ:

最大幅: 2,900mm  
最大長: 3,200mm

対応ジョイント:

テープジョイント、インターロッキングタイプなど

Profile

TW

CA

BA

SA

CP

Tech Info

不織布製品 Non-Woven Abrasives

コンボリユート ホイール

バリ取り、目合わせ、化粧仕上げ用



ヴォルテックス コンボリユート



新技術を採用し、アグレッシブかつ卓越した耐久力を発揮します。形状の型くずれが少ないので精密な作業が可能です。

シリーズ 4000



最新鋭のボンドシステムと高品質の人工繊維の組み合わせにより特にバリ取り作業に於いて性能を発揮します。

シリーズ 1000 ロングライフ



高耐久性設計でかつ多用途に対応するスタンダードホイール。ヤケを抑制する耐熱効果でムラのない綺麗な仕上がり。

ライトフィニッシング



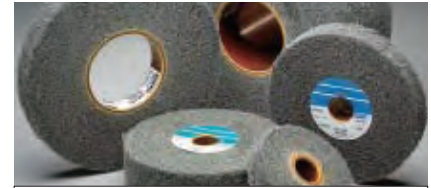
給圧の掛け具合で仕上りの調整が出来る。ワーク材形状を損なうことなく作業が可能。均一な仕上がりをもたらします。

メタルフィニッシング



ハイグレードの酸化アルミナ砥粒で優れたサテン仕上げが可能。ワーク材形状を損なうことなく作業が出来ます。

クリーン&フィニッシュ



人工繊維がオープンメッシュ構造のため軽い給圧で優れた作業を実現します。

不織布ベルト

バリ取り、目合わせ、化粧仕上げ用



ベルト研磨機で使用する不織布ベルト。ヴォルテックス™テクノロジーを採用することで、スピーディな作業と、きめ細かい仕上がりを同時に達成します。クリーンボンドテクノロジーで、ワーク材へのレジソコビリ付きを抑制します。作業条件に合わせて、基材タイプを選択する事が出来ます。

対応サイズ：  
幅：10mm-500mm 長さ：300mm-4000mm

対応基材：  
LF - ソリッドタイプ：ワイドベルト向き、  
RF - スタンダードタイプ：標準タイプ  
XF - フレキシブルタイプ：スモールベルトなど

ブラック P36-60    ブラウン P80-120    レッド P150-180    グリーン P240-320    ブルー P320-400



不織布ユニファイドホイール

塗膜除去、バリ取り、目合わせ用



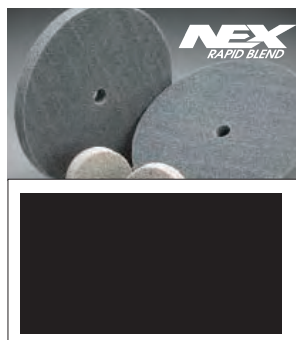
ラピッドストリップ



ヴォルテックス ラピッドブレンド

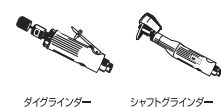


NEX ラピッドブレンド



対応サイズ：  
外径：50、75、100mm  
内径：6.35、13mm

対応粒度：  
XCS、CRS、MED



# テクニカル 研磨材製品 カタログ

TECHNICAL ABRASIVE PRODUCTS



## BONDED ABRASIVES

一般砥石

ビトリファイド研削砥石



## SUPER ABRASIVES

ダイヤモンド・CBN 砥石

シャンクツール用  
工具研削用砥石



## COATED ABRASIVES

研磨布紙・不織布

レジクロスベルト  
三次元構造ベルト  
不織布製品



## THIN WHEELS

レジノイド砥石



## CONSTRUCTION PRODUCTS

建設用ダイヤモンド工具



## サンゴバン株式会社 アブレイシブ事業部

The personal safety of workers using abrasive cutting and grinding products in the primary concern of Norton and Saint-Gobain Abrasives. All Norton abrasive products are developed, manufactured and safety tested in accordance with the European standard Fepa "EN12413 - Safety requirements for bonded abrasive products" and "EN13743 - Safety requirements for coated abrasive products. In addition, all Norton abrasive products meet the strict requirements of the international safety organisation oSa. Saint-Gobain Abrasives has an ISO 9001 certified quality management system.

はサンゴバンのブランド及び登録商標です。

本社  
〒102-0083 東京都千代田区麹町 3-7  
Tel : (03) 6893-0102  
Fax : (03) 3221-9976

事業本部・千葉製造所  
〒298-0106 千葉県いすみ市須賀谷 74  
Tel : (0470) 86-3735  
Fax : (0470) 86-3410

[www.norton.co.jp](http://www.norton.co.jp)



[www.fepa-abrasives.org](http://www.fepa-abrasives.org) [www.osa-abrasives.org](http://www.osa-abrasives.org)