

ノートのビトリファイド/レジン研削砥石

Norton Vitrified/Resin Grinding Wheels

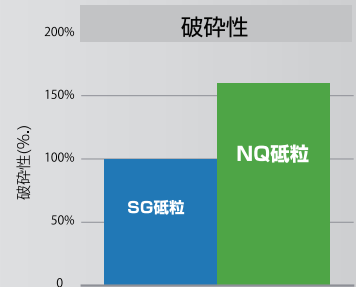
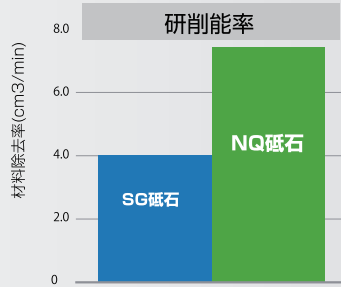


‘ノートン クォンタム’ 研削砥石は自社開発のセラミック砥粒 ‘NQ’ を使用した『NORTON』の最先端の砥石です。NQ 砥粒は従来のSG砥粒の破砕性を向上させることにより、高能率研削領域だけでなく、中・低能率領域でも適度な結晶境界で砥粒が破砕します。そのため、次々と新しい切れ刃が現れるため鋭い切れ味が持続し、あらゆる分野での生産性および研削コストの削減に貢献します。



特長

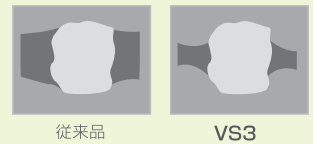
- ❖ 低・中・高馬力、どの研削盤にも対応可能。
- ❖ 生材から焼入材まで幅広い硬さの鉄系材料に対応可能。
- ❖ 従来砥石に対し、切れ味は約30%以上、砥石寿命は33-100%向上。
- ❖ 円筒研削、平面研削、ギア研削などすべてのアプリケーションに対応可能。



ビトリファイド研削砥石の最新テクノロジー



独自の化学的プラットフォームに基づいた最新のボンドテクノロジー。細かいボンドブリッジと高剛性により、研削能力で20%、砥石寿命30%アップ。クーラント浸透性と切粉排出能力に優れ、目詰まりを抑制しながら、低発熱研削を可能にします。セラミックから一般砥粒まで幅広く対応可能。

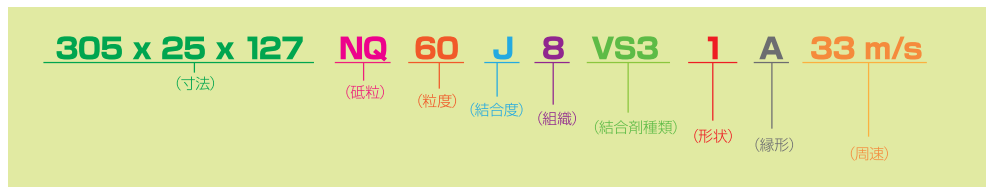


従来品

VS3



一般砥石の表示 Bonded Abrasive Wheels



NQ 砥粒
 SG: SGセラミック
 32AA: 単結晶アルミナ
 32A: 単結晶アルミナ
 35A: 単結晶ブレンド
 23A: 単結晶ブレンド
 WA: ホワイトアルミナ
 A: ブラウンアルミナ
 19A: アルミナブレンド
 25A: ピンクアルミナ
 GC: グリーンシリコンカーバイド
 C: ブラックシリコンカーバイド

60 粒度 粗い ◀ #36 #46 #54 #60 #80 #90 #100 #120 #150 #180 #220 ▶ 細かい

J 結合度 柔らかい ◀ G H I J K L M N O P Q R S ▶ 硬い

8 組織 密 ◀ 6 7 8 9 10 11 12 ▶ 粗

VS3 結合剤種類 VS, VH, VBE, VS3, B45 など

1 形状
 1号: 平形
 2号: リング・ディスク形
 3号: 片テーパ形
 4号: 両テーパ形
 5号: 片へこみ形
 7号: 両へこみ形
 10号: 片トビテール形
 10号: 両トビテール形
 12号: さら形
 13号: のこ用さら形
 20-26号: 逃げ付き形
 27, 28号: オフセット形



305x25x127 .. 寸法 外径 x 厚み x 穴径 (外径 150mm ~ 610mm 厚み 6mm ~ 205mm)

33m/s 最高使用周速度

m/s	30	33	40	45	57	60	63
m/min	1,800	2,000	2,400	2,700	3,400	3,600	3,800

Profile

TW

CA

BA

SA

CP

Tech Info

ビトリファイド・レジン研削砥石

Vitrified/Resin Wheels

NQ ノートン クォンタム

弊社最新鋭のセラミックス砥粒NQを採用しています。NQ砥粒はアルミナ系砥粒の中で最高の硬度を有すると同時に、SG砥粒になかった破砕性も兼ね備えた砥石です。

SG セラミックアルミナ

弊社独自の技術により、研削砥石用として初めて開発されたセラミックス砥粒SGを採用しています。非常に高い硬度と微破砕性を有している砥石です。

32AA 単結晶アルミナ

最高級のアルミナ単結晶砥粒を採用しています。高硬度な多数の切れ刃を持つので難研削材料にも、発熱が少なく速い研削が可能で、32Aよりもさらに性能の良い砥石です。

32A 単結晶アルミナ

アルミナ単結晶砥粒を採用。高硬度な多数の切れ刃を持つので難研削材料にも、発熱が少なく速い研削が可能。ドレッシングも少なくフォームの維持が良い砥石です。

35A 単結晶ブレンド

アルミナ単結晶砥粒とWA砥粒の性質を併せ持ち、切れ味と破砕性が良いので、一般研削から工具鋼等の高硬度材料の精密研削に至るまで幅広い用途に適しています。

23A 単結晶ブレンド

アルミナ単結晶砥粒とA砥粒の性質を併せ持つ、優れた切れ味で耐久性があります。

WA ホワイトアルミナ

破砕性が最も良いWA砥粒を採用した砥石です。

A ブラウンアルミナ

韌性のある褐色アルミナ砥粒を採用している砥石です。

19A アルミナブレンド

A砥粒とWA砥粒の性質を併せ持ちます。優れた切れ味とともに耐久性を併せ持つ砥石です。

25A ピンクアルミナ

破砕性の良いピンクアルミナ砥粒を採用した砥石です。

GC シリコンカーバイド (グリーン)

緑色炭化けい素砥粒を採用しています。高硬度で、低韌性で破砕しやすく、自生発刃性に優れている砥石です。

C シリコンカーバイド (ブラック)

黒色炭化けい素砥粒を採用しています。高硬度ですが、GCより韌性があり非金属の研削に適している砥石です。

* 上記以外にも、砥粒種、ボンド、結合度、サイズなど、多様なカスタマイズが可能ですので、担当者までご連絡下さい。

Profile

TW

CA

BA

SA

Tech Info

ビトリファイド研削砥石形状一覧 Vitriified Wheel Shape references

主要なビトリファイド砥石形状

<p>T1号 平形</p>	<p>T2号 リング形</p>	<p>T3号 片テーパ形</p>	<p>T4号 両テーパ形</p>
<p>T5号 片へこみ形</p>	<p>T7号 両へこみ形</p>	<p>T8号 セイフティ形</p>	<p>T12号 ささら形</p>
<p>T10号 ドビートル形</p>	<p>T13号 のこぎり形</p>	<p>T20号 片逃げ形</p>	
<p>T21号 両逃げ形</p>	<p>T22号 片逃げ片へこみ形</p>	<p>T23号 片へこみ逃げ形</p>	<p>T24号 片逃げ両へこみ形</p>
<p>T25号 両逃げ片へこみ形</p>	<p>T26号 両逃げへこみ形</p>	<p>▶ 使用面 Dfはフランジ直径。</p>	

主要な砥石縁形

<p>A 縁型</p>	<p>B 縁型</p>	<p>C 縁型</p>	<p>D 縁型</p> <p>R=3/10T</p>	<p>E 縁型</p>	<p>F 縁型</p> <p>R=1/2T</p>	<p>G 縁型</p> <p>R=1/8T</p>	<p>H 縁型</p> <p>R=1/8T</p>
<p>I 縁型</p> <p>R=1/8T S=1/3T</p>	<p>J 縁型</p> <p>R=7/10T</p>	<p>K 縁型</p>	<p>L 縁型</p> <p>R=T</p>	<p>M 縁型</p>	<p>N 縁型</p> <p>X & V on request</p>	<p>P 縁型</p>	